

GENERATORE INVERTER MONOFASE COMPATTO PER SALDATURA MMA E TIG AC-DC.

INNESCO CON ALTA FREQUENZA

ALIMENTAZIONE: 230 V 50/60 Hz +15%/-20%

VANTAGGI:

Predisposto per gruppo di raffreddamento
Funzione "Hot Start" regolabile dal pannello

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Predisposto per gruppo di raffreddamento
Funzione "Hot Start" regolabile consente di ottimizzare l'accensione in AC
Funzione Pulsato regolabile fino a 2,5 KHz
Corrente minima di saldatura AC e DC di soli 5 A
Frequenza AC regolabile da 50 a 150 Hz
In TIG, l'innescò avviene o in alta tensione/alta frequenza o per contatto con innescò 'Cebora lift'
Possibilità di memorizzare fino a 9 programmi di saldatura
La concezione a tunnel permette un'eccezionale efficienza di raffreddamento, mantenendo i componenti che soffrono gli ambienti polverosi, come i circuiti elettronici, fuori dal flusso di raffreddamento
Porta RS232 per il collegamento a computer per un agevole aggiornamento del software
Il generatore può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata (min. 8 KVA)

Alimentazione monofase	230 V 50/60 Hz
Potenza assorbita	5,6 kVA 40% 4,2 kVA 60% 3,6 kVA 100%
Campo di regolazione della corrente	5 ÷ 220 A
Fattore di servizio (10 min. 40° C)	220 A 40% 180 A 60% 160 A 100%
Peso	21,5 kg
Dimensioni (LxPxH)	207x545x411 mm



GENERATORE CON TECNOLOGIA AD INVERTER PER SALDATURA A TIG PULSATA

CON ALTA FREQUENZA E AD ELETTRODO IN CORRENTE CONTINUA E ALTERNATA.

SENZA GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO, TORCIA E CAVI DI SALDATURA.

PREDISPOSTO PER GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO OPZIONALE.