

GENERATORE INVERTER TRIFASE COMPATTO PER SALDATURA MMA E TIG AC-DC.

INNESCO CON ALTA FREQUENZA

ALIMENTAZIONE: 400 V 50/60 Hz ±15%

Display LCD touchscreen semplice e intuitivo

Completo delle Funzioni TIG DC, XP e APC

Funzioni TIG AC, MIX AC+DC e Synergic Waveform

Gestione da remoto e backup dati

Conforme ad Industria 4.0

La Frequenza AC regolabile da 50 a 200 Hz

CARATTERISTICHE TECNICHE

Display LCD touch-screen da 7".

Completo di carrello porta generatore.

Predisposto per gruppo di raffreddamento.

Funzione EVO LIFT che consente di appoggiare l'elettrodo nella posizione esatta del punto evitando l'ossidazione del pezzo e di controllare l'apporto termico.

Funzione EVO START per ottimizzare la giunzione dei bordi.

Processo di saldatura TIG APC (Active Power Control) che assicura una maggiore penetrazione, un arco più stabile evita l'incollaggio dell'elettrodo al pezzo, consente di adattare l'arco alle condizioni di saldatura solo attraverso il movimento della torcia.

Funzione intermittenza pause time welding che rende le saldature più bianche con regolazione dei tempi in centesimi di secondo.

Funzione Pulsato regolabile fino a 2,5 kHz.

Processo di saldatura eXtra Pulse (XP): pulsato ad altissima frequenza per interventi su piccoli spessori ove il calore trasferito deve essere minimo.

Possibilità di abbinare al processo XP una pulsazione a bassa frequenza per migliorare la penetrazione e la velocità di saldatura su spessori medio-piccoli.

Funzione JOB che dà la possibilità di memorizzare fino a 99 programmi di saldatura.

Corrente minima DC pari a 3 A.

Funzione TIG AC è possibile regolare indipendentemente l'ampiezza e la durata delle semi-onde di penetrazione e pulizia.

Processo di saldatura TIG AC+DC adatto alla saldatura dell'alluminio e delle sue leghe.

Frequenza AC regolabile da 50 a 200 Hz.

Possibilità in AC di scegliere varie combinazioni delle tre forme d'onda (quadra, triangolare, sinusoidale).

Processo di saldatura MMA AC adatto per la saldatura di elettrodi su lamiere magnetizzate, evita il "soffio magnetico" nella saldatura degli scatolati è normalmente usato nei lavori di manutenzione.

Funzione VRD: riduce la tensione a vuoto garantendo l'utilizzo della saldatrice in ambienti ad elevato rischio elettrico offrendo così la massima sicurezza all'operatore.

Griglia di raffreddamento facilmente removibile che porta a ridurre i tempi di manutenzione;

Aggiornamento firmware tramite interfaccia USB.

Conforme a industria 4.0 (Web Server integrato con connessione LAN - 2 porte USB che forniscono funzioni per il servizio remoto, la diagnostica, il salvataggio e il recupero dati).

Controllo da remoto, gestione tramite personal computer, tablet o smartphone

Dotato di un amperometro/voltmetro digitale con grado di precisione 1% e di dispositivi di protezione termica.

TIG	MMA	Alimentazione trifase
400 V 50/60 Hz ± 15%		
10A		Fusibile ritardato
7,6 kVA 40% 7,1 kVA 60% 6,3 kVA 100%	8 kVA 40% 7,4 kVA 60% 7 kVA 100%	Potenza assorbita
3 ÷ 270 A	10 ÷ 210 A	Campo di regolazione della corrente
270 A 40% 250 A 60% 230 A 100%	210 A 40% 200 A 60% 190 A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974-1
IP23S		Grado di protezione
69 kg		Peso
560x950x1010 mm		Dimensioni (LxPxH)

Conforme ad Industria 4.0 - struttura hardware e software integrata



COMPLETA DI:

Gruppo di Raffreddamento art GRV12

Carrello per trasporto (come da immagine)

Torcia raffreddata ad acqua da mt 8

Cavi di saldatura