

GENERATORE INVERTER TRIFASE COMPATTO PER SALDATURA MMA E TIG AC-DC. INNESCO CON ALTA FREQUENZA

ALIMENTAZIONE 400 V 50/60 Hz ± 15 %









VANTAGGI:

Display LCD touchscreen semplice ed intuitivo
Funzioni TIG AC, MIX AC+DC e Synergic Waveform
Completo delle Funzioni TIG DC, XP e APC
Gestione da remoto e backup dati
La Frequenza AC è ora regolabile da 50 a 200 Hz
Conforme ad Industria 4.0

CARATTERISTICHE TECNICHE

Display LCD touch-screen da 7".
Completo di gruppo di raffreddamento e carrello porta generatore.
Funzione EVO LIFT che consente di appoggiare l'elettrodo nella posizione esatta del punto evitando l'ossidazione del pezzo e di controllare l'apporto termico.
Funzione EVO START per ottimizzare la giunzione dei bordi.
Processo di saldatura TIG APC (Active Power Control) che assicura una maggiore penetrazione, un arco più stabile, evita l'incollaggio dell'elettrodo al pezzo, consente di adattare l'arco alle condizioni di saldatura solo attraverso il movimento della torcia.
Funzione intermittenza pause time welding che rende le saldature più bianche con regolazione dei tempi in centesimi di secondo.
Funzione Pulsato regolabile fino a 2,5 kHz.
Processo di saldatura eXtra Pulse (XP): pulsato ad altissima frequenza per interventi su piccoli spessori ove il calore trasferito deve essere minimo.
Possibilità di abbinare al processo XP una pulsazione a bassa frequenza per migliorare la penetrazione e la velocità di saldatura su spessori medio-piccoli.
Funzione JOB che dà la possibilità di memorizzare fino a 99 programmi di saldatura.
Corrente minima DC pari a 3 A.
Funzione TIG AC è possibile regolare indipendentemente l'ampiezza e la durata delle semi-onde di penetrazione e pulizia.
Processo di saldatura TIG AC+DC adatto alla saldatura dell'alluminio e delle sue leghe.
Frequenza AC regolabile da 50 a 200 Hz.
Possibilità in AC di scegliere varie combinazioni delle tre forme d'onda (quadra, triangolare, sinusoidale)
Processo di saldatura MMA AC adatto per la saldatura di elettrodi su lamiere magnetizzate, evita il "soffi o magnetico" nella saldatura degli scatolati è normalmente usato nei lavori di manutenzione.
Funzione VRD: riduce la tensione a vuoto garantendo l'utilizzo della saldatrice in ambienti ad elevato rischio elettrico offrendo così la massima sicurezza dell'operatore.
Griglia di raffreddamento del generatore facilmente removibile.
Conforme a industria 4.0 (Web Server integrato con connessione LAN - 2 porte USB che forniscono funzioni per il servizio remoto, la diagnostica, il sistema informativo, il salvataggio e il recupero dei dati).
Controllo da remoto, gestione tramite personal computer, tablet o smartphone.
Dotato di un amperometro/voltmetro digitale con grado di precisione 1% e di dispositivi di protezione termica.



	400 V 50/60 Hz ± 15%		Alimentazione trifase Three phase input
	20 A		Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)
	18,2 kVA 50% 15,9 kVA 60% 13,8 kVA 100%	17,8 kVA 45% 15,2 kVA 60% 13,9 kVA 100%	Potenza assorbita Input power
	3 ÷ 450 A	10 ÷ 360 A	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range
	450 A 50% 400 A 60% 380 A 100%	360 A 45% 340 A 60% 320 A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min. 40°C) According to IEC 60974-1
	IP23S		Grado di protezione Protection class
	112 kg		Peso Weight
	588x1120x1010 mm		Dimensioni (LxPxH) Dimensions (WxLxH)



Generatore con tecnologia ad inverter per saldatura TIG pulsata con alta frequenza e ad elettrodo

in corrente continua e alternata.

Completo di gruppo di raffreddamento e carrello per trasporto generatore.

Senza torcia e cavi di saldatura.

Conforme ad Industria 4.0 - struttura hardware e software integrata

Torcia da mt 8 raffreddata ad acqua in omaggio