


**GENERATORE MULTITENSIONE TRIFASE CON TRAINAFILO SEPARATO
PER SALDATURA MIG/MAG CON REGOLAZIONE A SCATTI**

SCHEDA TECNICA :

ALIMENTAZIONE TRIFASASE	230 V - 400 V	50/60 Hz	
Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974-1		350 A 40% 290 A 60% 220 A 100%	
N° posizioni di regolazione		2x8	
Corrente min.-max. ottenibile in saldatura		35 ÷ 400 A	
Filo utilizzabile		0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,9 Cu-Si 3%	
Bobina filo trainabile max.		Ø 300 mm/15 kg	
Peso		90 kg	
Dimensioni (LxPxH)		615x975x900 mm	



PER ULTERIORI CARATTERISTICHE TECNICHE E PREZZI FAI SCORRERE LA PAGINA

CARATTERISTICHE TECNICHE :

- ° Gruppo trainafile in alluminio a 4 rulli Ø 30 mm separato
 - ° 16 step di regolazione della potenza
 - ° Cavo massa completo di pinza (3,5 m - 35 mm²)
 - ° Dispone di un'adeguata gamma di curve sinergiche memorizzate per fili di Fe, Inox, Al oltre a fili per saldobrasatura (rame silicio) e fili animati.
- Il microprocessore utilizzato nel circuito di controllo permette di aggiornare, anche a distanza di tempo, i programmi sinergici memorizzati nella macchina per mezzo del kit opzionale [art. 136]
- ° Pannello di controllo digitale dotato di amperometro con riferimento delle curve sinergiche memorizzate (alluminio, ferro, inox, Cu-Si3)
 - ° Regolazione delle funzioni Post-gas, Accostaggio filo, tempo di Puntatura/ Intermittenza e Burn back
 - ° Utilizzo delle torce MIG raffreddate ad aria. Per utilizzi più gravosi è possibile installare sulla macchina il gruppo di raffreddamento modulare opzionale che permette di utilizzare torce MIG raffreddate ad acqua
 - ° Prolunga di connessione tra generatore e carrello [Art. 1182]

GENERATORE ART 643	1.440,00 €
CARRELLO TRAINAFILE	1.080,00 €
PROLUNGA CONNESSIONE DA MT 5	492,00 €



www.gconforto.it - info@gconforto.it

Cell. +39 3802466891

PIVA 03735680120 - CF CNFGPP67T25I602E