



POCKET PULSE

MIG/MAG INVERTER MONOFASE

GENERATORE INVERTER MONOFASE COMPATTO PER SALDATURA MIG/MAG

SHEDA TECNICA :

ALIMENTAZIONE	230V 50/60 Hz +15%/ -20%
Fusibile ritardato	16 A
Potenza assorbita	5,5 kVA 20% 3,7 kVA 60% 2,7 kVA 100%
Corrente min.-max. ottenibile in saldatura	20 ÷ 185 A
Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974-1	185 A 20% 140 A 60% 110 A 100%
Curve sinergiche in dotazione standard	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,9 Cored 0,8/0,9 Inox 0,9/1,0 Al 0,8/0,9 CuSi3%
Bobina filo trainabile max.	Ø 200 mm/5 kg
Peso	13,5 kg
Dimensioni (LxPxH)	196x458x380 mm



GENERATORE ART 305 senza torcia e flussometro :

NETTO EURO **1.100,00**

PER ULTERIORI CARATTERISTICHE TECNICHE SCORRI LA PAGINA

CARATTERISTICHE TECNICHE :

Gruppo trainafilo 2 rulli Ø 30 mm

Completo di cavo di massa e pinza (3 m - 16 mm²)

37 curve sinergiche di serie per Ferro Ø 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 mm; Inox 0,8 / 0,9 mm; Alluminio 0,8 / 0,9 / 1

CuSi3% 0,8 / 0,9 mm e per filo animato Ø 0,9 mm. I fili animati si possono saldare con e senza protezione

gassosa, con semplice inversine di polarità.

Il pannello LCD per visualizzare in modo sinergico, tipo di filo e di gas, corrente e spessore,

voltaggio e velocità del filo.

Il generatore è completo di numerose funzioni regolabili ed accessibili da pannello tra cui:

A. Arc Length, 2 tempi/4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, Burn Back, accostaggio, lunghezza d'arco etc.

B. selezione processo SHORT o PULSATO

C. Tre importanti funzioni specifiche per una saldatura ottimale dell'alluminio

(3 livelli, Hot Start Automatico, Crater Filler Automatico)

Il generatore può essere alimentato anche da motogeneratori di potenza adeguata (min. 6 KVA)



www.gconforto.it - info@gconforto.it

Cell. +39 3802466891

PIVA 03735680120 - CF CNFGPP67T25I602E