

GENERATORE INVERTER MONOFASE COMPATTO PER SALDATURA MMA E TIG DC. INNESCO CON ALTA FREQUENZA

Nuovo display LCD a colori semplice ed intuitivo.

Funzione EVO LIFT che consente di appoggiare l'elettrodo nella posizione esatta del punto evitando l'ossidazione del pezzo e di controllare l'apporto termico.

Funzione EVO START per ottimizzare la giunzione dei bordi.

Processo di saldatura TIG APC (Active Power Control) che assicura una maggiore penetrazione, un arco più stabile, evita l'incollaggio dell'elettrodo al pezzo, consente di adattare l'arco alle condizioni di saldatura solo attraverso il movimento della torcia.

Funzione intermittenza pause time welding che rende le saldature più bianche con regolazione dei tempi in centesimi di secondo.

Funzione Pulsato regolabile fino a 2,5 kHz.

Processo di saldatura eXtra Pulse (XP): pulsato ad altissima frequenza per interventi su piccoli spessori ove il calore trasferito deve essere minimo.

Possibilità di abbinare al processo XP una pulsazione a bassa frequenza per migliorare la penetrazione e la velocità di saldatura su spessori medio-piccoli.

Funzione JOB che dà la possibilità di memorizzare fino a 9 programmi di saldatura.

Funzione Wiz che aiuta l'operatore ad effettuare rapidamente le scelte in base al processo di saldatura desiderato.

Il generatore può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata (Min. 10 kVA).

Predisposto per gruppo di raffreddamento.

ALIMENTAZIONE 115 V 230 V 50/60 Hz +15%/-20%

SCHEDA TECNICA :

POTENZA ASSORBITA

TIG	MMA
220 A 30%	140 A 35%
160 A 60%	125 A 60%
140 A 100%	115 A 100%

CAMPO DI REGOLAZIONE DELLA CORRENTE

TIG	MMA
5 ÷ 220 A	10 ÷ 140 A

PESO

TIG	MMA
KG 16	KG 16

